

## Drehmomenteinstellung IW-12

1. Prüfen Sie, mit welchem Arbeitsdruck und welcher Fördermenge der Schlagschrauber betreiben werden soll und vergewissern Sie sich, dass das verwendete Hydrauliksystem diesen Angaben entspricht.  
Das Hydrauliksystem und der Schlagschrauber sollten Betriebstemperatur haben.  
Überschreiten Sie die maximale Fördermenge und den maximalen Betriebsdruck nicht.
2. Installieren Sie einen Hydrauliktester (Fördermenge und Druck) am Druckeingang des Schlagschraubers.  
Verbinden Sie die Schläuche und aktivieren Sie den Hydraulikkreislauf.
3. Wenn Sie nicht wissen, auf welches Drehmoment der Schlagschrauber eingestellt ist, ist es ratsam die Einstellschraube gegen den Uhrzeigersinn nicht mehr als drei Umdrehungen von der Spitze herauszudrehen, um sicherzustellen, dass der Betriebsdruck unter 1500 PSI (104bar) ist.  
Ziehen Sie die Sicherungsmutter fest, bevor Sie den Schlagschrauber in Betrieb nehmen.
4. Installieren Sie die entsprechenden Steckschlüssel / Adapter am Schlagschrauber und setzen Sie die Schraube/Mutter, die Sie verschrauben wollen an.  
Kontrollieren Sie den Hydrauliktester um sicherzustellen, dass die Maximalwerte nicht überschritten werden.
5. Überprüfen Sie die Verschraubung mit einem Drehmomentschlüssel, um das tatsächliche Drehmoment zu ermitteln.
6. Um das Drehmoment zu erhöhen, drehen Sie die Einstellschraube im Uhrzeigersinn jedoch nicht mehr als eine Umdrehung zum Boden.  
Zur Verminderung des Drehmomentes, drehen Sie die Einstellschraube gegen den Uhrzeigersinn jedoch nicht mehr als drei Umdrehungen bis an die Spitze seiner Gewindegänge.  
Verschrauben sie erneut und prüfen Sie Verschraubung wieder mit einem Drehmomentschlüssel.
7. Wenn die Einstellung abgeschlossen ist, ziehen Sie die Kontermutter fest.